



Спецификация

ПРОДУКТ	LRA 870	
ТЕХНИЧЕСКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ	Глянцевый ПЭ грунт-лак	
ВТОРОЙ КОМПОНЕНТ	2% LOB 828	
ТРЕТИЙ КОМПОНЕНТ	2% LOB 810	
РАЗБАВИТЕЛЬ	LZC 2525 - LZC 990 - LZC 944	
ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ	Отделочный лак глянцевый для внутренних частей мебели, подставок под телевизоры, внутренняя часть ящиков, гробов, профили.	
СВОЙСТВА	Хороший блеск, исключительная поверхностная прочность, хорошее растяжение, высокая заполняемость.	
ХИМИКО-ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	- удельный вес	= 1,052
	- сухой остаток при нанесении	= 90% ± 2%
	- вязкость CF 4 часть "А"	= 28" ± 2"
	- жизнестойкость катализируемой и отвержденной смеси	= 15'
	- интервал между слоями без промежуточной шлифовки (min/max) (при необходимости наносить более 1 слоя)	= 40' - 60'
	- сушка при температуре окружающей среды	
	а) гелизация (мин./макс)	= 30' - 40'
	б) сухой на ощупь	= 3 час.
в) сухой в глубине	= 12-24 час.	
- срок годности	= 3 мес.	
	РАСПЫЛЕНИЕ	AIRLESS
	да	да
НАНЕСЕНИЕ КОЛИЧЕСТВО		
1° слой г/кв.м	100-200	100-150
РАЗВЕДЕНИЕ	5%-20%	0%-10%



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЦИКЛЫ

A)	- ОСНОВА	орех танганика, gamino
	- МОРИЛКА	серия CIT 1 ÷ 9 краски под вальцы разведение LZC 1000
	- ГРУНТ	LRA 94 – Грунт Полиэстер прозрачный
	- ОТДЕЛКА	LRA 870 – Polyglanz полиглянц
B)	- ОСНОВА	классическая мебель (красное дерево)
	- МОРИЛКА	серия CIT 1 ÷ 9 Краски под вальцы
	- ИЗОЛИР. МАТ-Л	LQA 836 – Изолирующий материал ПУ
	- ГРУНТ	LRA 94 – Грунт Полиэстер прозрачный - 2 слоя
- ОТДЕЛКА	LRA 870 – Polyglanz полиглянц серия LDA – Отделки	

ПРИМЕЧАНИЯ

- Вышеприведенные данные были сняты при 20° С и 70% влажности
- Хранение материала осуществляется при температуре окружающей среды от 18° до 22° С.
- Наилучшие результаты материал дает при нанесении его при температуре окружающей среды 18° С- 22°С.
- Если необходимо ускорить процесс (обычно в зимний период при температуре 10° С. - i 15° С.) возможно действовать следующим образом:
 - 1) увеличить LOB 810 до3%.
 - 2) увеличить LOB 828 до 3% и LOB 810 до 3%(эти изменения приводят обычно к уменьшению жизнестойкости и могут использоваться только на оборудовании с двумя всасывающими трубами, увеличение LOB 828 приводит к появлению зеленого цвета).
- Если необходимо увеличить жизнестойкость (обычно в летний период при температурах окружающей среды 25° С - 35° С) возможно действовать следующим образом:
 - 1) уменьшить катализатор LOB 828 до 1,5% - 1%
 - 2) катализировать до 2% с LOB 828 и отвердить до 2% с LOB 5, развести до 20% с LZC 2525 или LZ 990. В этом случае жизнестойкость составит по крайней мере 40'-50'.
- Экзотические породы деревьев (палисандр, тик(teak), и т.д.) должны быть предварительно обработаны необходимым количеством слоев изолятора (LQA 8- LQA 836), с учетом необходимого минимального и максимального времени для повторного нанесения.
- По количеству наносимых материалов рекомендуется придерживаться данных в спецификации.
- При необходимости разведения можно использовать LZC 2525, LZC 990 или LZC 944 - жи активный разбавитель. В последнем случае максимальный процент добавления должен составлять 5%. - зния растяжимости и мягкости возможно использовать LTC 12 процент 0,5% - 1%, в этом случае ся разводить с использованием LZC 990 процент 10% - 20%.

- Апрель 1997 - V°